

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
14. Juli 2005 (14.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/063465 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B29C 63/10**,
F16L 9/06, 21/02, 33/18

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/010890

(22) Internationales Anmeldedatum:
29. September 2004 (29.09.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 60 471.5 22. Dezember 2003 (22.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **DROSSBACH GMBH & CO. KG** [DE/DE]; Max-
Drossbach-Strasse 7, 86641 Rain am Lech (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HETZNER, Claus**
[DE/DE]; Geisleithenstrasse 5a, 90513 Zirndorf (DE).

KRIEGER, Hubert [DE/DE]; Am Fuchsengraben 1a,
82319 Starnberg (DE).

(74) Anwalt: **ALTENBURG, Udo, W.**; Bardehle Pagenberg
Dost Altenburg Geissler, Galileiplatz 1, 81679 München
(DE).

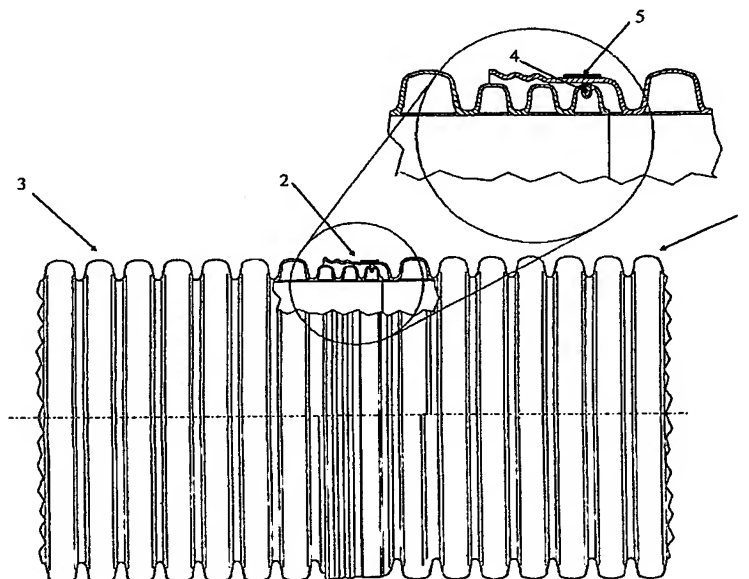
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR APPLYING A REINFORCEMENT TO A PLASTIC PIPE BY WAY OF A WRAP
WELDING PROCESS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUFBRINGEN EINER VERSTÄRKUNG AUF EIN KUNST-
STOFFROHR DURCH EIN WICKELSCHWEISSVERFAHREN



(57) Abstract: The invention relates to a plastic pipe (1) comprising at least one connecting point (2) for connection to another plastic pipe (3) or to another connecting piece, wherein the connecting point (2) has a sealing area. A reinforcement (5) is applied to the connecting point (2) in the sealing area and substantially or completely prevents the plastic of the connecting point (2) from creeping in the sealing area. The invention also relates to a method and devices for producing a corresponding plastic pipe.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 2005/063465 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Kunststoffrohr (1) mit mindestens einer Anschlussstelle (2) zur Verbindung mit einem anderen Kunststoffrohr (3) oder einem anderen Verbindungsstück, wobei die Anschlussstelle (2) einen Dichtungsbereich aufweist. Auf der Anschlussstelle (2) im Dichtungsbereich eine Verstärkung (5) aufgebracht ist, die ein Kriechen des Kunststoffes der Anschlussstelle (2) im Dichtungsbereich weitestgehend oder vollständig verhindert. Die Erfindung betrifft ausserdem ein Verfahren und Vorrichtungen zur Herstellung eines derartigen Kunststoffrohres.